

# 食品振动筛分机厂家直销

发布日期: 2025-09-29

振动筛电机漏电怎么办? 1、振动筛电机受水受潮解决方法: 振动筛电机在使用的时候要注意生产环境, 如果伴随水液以及空气含水量大, 需要在电机上安装防水装或者烘干装置, 防止电机受水受潮。一旦发现电机受水受潮, 严禁开机作业, 选择烘干、维修或者更换。2、电机控制盒漏电解决方法: 电机控制盒, 操作中严禁沾水, 严禁手沾水操作, 防止漏电现象。如果发现有沾水现象, 切断电源, 烘干或者更换电机控制装置, 防止生产安全事故。3、电路绝缘皮破损或者老化解决方法: 电路绝缘皮破损或者老化会直接危机到生产安全, 平常开机作业前需要检查电路绝缘情况, 尤其是连接筛分设备的一端, 因为跟随筛体晃动, 时间久了可能有磨损情况, 要着重检查。防止具有腐蚀性的液体或者尖锐东西碰到电路线, 防止电路绝缘皮破损。影响振动筛分过程的根源是什么? 食品振动筛分机厂家直销



上海余盈给你分享振动筛轴承如何安装: (1) 轴承用煤油洗净, 压入轴承座, 向轴承外圈的滚珠处填充三号锂基脂至三分之二满, 用净手涂抹均匀, 装上轴承压盖, 用加涂螺栓防松胶的紧固螺栓压紧轴承压盖; (2) 轴承为内外套可分离的圆柱滚子轴承, 应将轴承内套装于转轴上并到位; (3) 将轴承座装于机壳上, 如有润滑脂注油孔, 须对准位置。用加涂螺栓防松胶的紧固螺栓压紧轴承座; (4) 内外偏心块装于转轴上并到位, 有轴键者应将轴键装入键槽内再装外偏心块, 将轴用挡圈装于转轴上; (5) 紧固定偏心块紧固螺栓, 转动可调偏心块, 使其到达卸下前的角度位置并拧紧其紧固螺栓。以上组装完成后, 转轴应有一定的轴向串动; (6) 上好两端的防护罩, 用螺钉紧固。食品振动筛分机厂家直销冬季加强维护振动筛设备的几点建议, 余盈一一介绍。



直线振动筛构成部件有哪些？直线振动筛的主要组成部分：本直线振动筛主要由筛箱，筛框，筛网，振动电机，电机台座，减震弹簧，支架组成。1, 筛箱：由数量厚度不同的钢板焊制而成，具有一定的强度和刚度，是振动筛的主要组成部分。2, 筛框：由松木或变形量较小的木材制成，煤炭直线振动筛，主要用来保持筛网平整，达到正常筛分，特殊产品需要金属材质，由设计人员提前告知。3, 筛网：有低碳钢，黄铜，尼龙，不锈钢丝等多种筛网。4, 振动电机使用于维修方法详见振动电机使用说明书。5, 电机台座：安装电机用，使用前必须检查螺丝是否紧固。6, 减震弹簧：阻止振动传给地面同时支持筛箱的全部重量，安装时弹簧必须垂直于地面。

摇摆筛与直线振动筛有什么不同？直线振动筛与摇摆筛有什么不同？1. 针对物料不同：直线振动筛所针粉末、颗粒状物料。摇摆筛主要针对不规则物料2. 筛分精度不同：直线振动比较高筛分目数为200目粉末物料。摇摆筛可筛分400目以下精细物料；3. 产量不同：由于摇摆筛延长物料筛面面积，所以产量是普通直线筛的1-5倍；4. 价格不同：由于直线筛结构简单，属于通用振动设备，所以价格会偏低一些。而摇摆筛工艺比较精细的振动设备，所以价格会有所提高；以上就是直线振动筛与摇摆筛的一些区别，但不论是直线筛还是摇摆筛，它们都有自身存在的价值，我们在选购时应根据自身物料特性，生产要求来合理选购，超声波振动筛的优势，比普通振动筛好在哪里？



YY直排振动筛工作特点：1. 结构简单、紧凑，维护方便，故障小。2. 全封闭结构，杜绝粉尘飞扬，噪音小，安静环保。3. 大流量的出料口在底部，便于流水线作业的设备安装。4. 上层出料口可以在360内任意调整，方便安装和使用。5. 处理量大，筛分精度高，可以有效的节约能源，起到事半功倍的效果。6. 新型网架结构，网的涨紧度高，使用寿命长，并且客户自己可以快捷更换筛网。购买振动筛产品，选余盈工业技术（上海）有限公司，高产量，环保高效！超声波电源可以持续多久工作？上海余盈给您介绍！食品振动筛分机厂家直销

圆形振动筛好还是方形振动筛好，怎样选择价格有差吗？食品振动筛分机厂家直销

振动筛产生异常振动如何解决？③减振系统不合格。减振系统是振动筛减震的主要组成部件。其材质为橡胶或硅胶弹簧。如使用材质不佳或筛机连续作业使减振系统损坏也可引起筛机剧烈振动；这一原因用户可定期检查减震系统来解决；④电机转向。一些振动筛分设备使用两台振动电机作为振动源，筛机在出厂时振动电机转向是已调节好的。但由于一些原因电机会出现损耗，在更换振动电机使如电机转向、功率不同也会引起筛机剧烈振动；这一原因可咨询振动筛厂家在其指导下对振动电机转向、偏心块等进行调节安装。食品振动筛分机厂家直销